



# Lockout/Tagout for Logging Equipment

Thankfully the days when manual felling was the standard practice are gone. Today we use skidders, feller-bunchers, knuckle-boom loaders, whole tree chippers, and a variety of other machines to do much of the work that was once done manually. In many ways, the equipment that is used today has made the logging industry much safer. However, machinery has also introduced new hazards. Some of those hazards present themselves when we are repairing the equipment.

Each machine and its components are powered (or energized) differently. The predominant means by which they are powered is by gasoline and diesel engines. However, they also have other energy sources to include hydraulics, electrical, and pneumatics. The unexpected release of any of these energy sources could cause an injury to an employee working on the equipment, or to employees who are simply close to it. The truth is that leaving energy sources unchecked and uncontrolled can be a fatal mistake.

In factories, OSHA requires companies to have a Lockout-Tagout procedure in-place. In simple terms, it is little more than a procedure to make sure that employees working on equipment are protected from the unexpected start-up or release of hazardous energy. For example, an employee working on a bailer in a scrap metal facility would turn off disconnect the electrical power leading to the bailer and would block the hydraulic components. Then he would place a lock and tag on them warning others not to turn the bailer on while he is working on it.

Just because we don't have stationary equipment like seen in factories, loggers are still exposed to injury associated with the unexpected start-up or release of hazardous energy. Some logging equipment has stops or blocks on hydraulic cylinders to prevent them from falling in the event of a sudden release of hydraulic pressure. Grounding of the skidder blade and grapple, and resting a feller buncher head on a wooden block instead of suspending them in the air during maintenance or repair accomplish the same goal. However, those only address hydraulic energy sources. The following are some additional general guidelines that intended to help you apply the lockout/tagout principal to your logging equipment.

- Advise employees that the equipment will be out of service until the service/repair work is completed.
- Ensure that the brakes, swing locks, etc. are applied.
- Place the transmission in the manufacturer's specified park position.
- Shut down machinery, and ensure that a responsible person removes and keeps the ignition/master key.
- Engage hydraulic safety locks when applicable.
- Before working on hydraulic or air systems, relieve pressure by bleeding tanks or lines and operate controls to dissipate residual stored energy (pressure).
- Place a lock or tag on the equipment to effectively prevent others from starting the equipment.
- Before lockout or tagout devices are removed and machinery is started, inspect the work area to ensure all tools have been removed, guards are replaced, and employees are in the clear.



# Bloqueo y etiquetado Equipo

Agradecidamente los días cuando felling manual fue la norma es ida. Hoy utilizamos skidders, el leñador-bunchers, el nudillo-retumbe cargadoras, árbol entero alegre, y una variedad de otro máquinas Para hacer mucho del trabajo que fue hecho una vez manualmente. En muchos sentidos el equipo que es utilizado ha hecho hoy la industria que apunta mucho más seguro. Sin embargo, la maquinaria también ha introducido nuevos peligros. Algunos de esos peligros presentan a sí mismo cuando reparamos el equipo.

Cada máquina y su components es enchufado (o vigorizado) De forma distinta. El predominante ellos son enchufados por gasolina y motor dieselS. Sin embargo, ellos también tienen otras fuentes de energía para incluir las hidráulica, eléctrico, y neumático. La liberación inesperada de cualquiera de estas fuentes de energía podría causar una herida a trabajar de empleado en el equipo, o a empleados que son simplemente cercano a ello. La verdad es eso Las fuentes de la energía de la partida descontroladamente e incontrolable puede ser un error fatal.

En fábricas, OSHA requiere las compañías a tener un Cierre patronal-Tagout En-lugar de procedimiento. En lenguaje sencillo, es poco más que un procedimiento de asegurarse de que empleados que trabajan en el equipo son protegidos del inesperado de puesta en marcha o la liberación de energía peligrosa. Por ejemplo, un empleado que trabaja en un bailer en una facilidad de chatarra apagaría desconecta el poder eléctrico que lleva al bailer y bloquearía los componentes hidráulicos. Entonces él colocaría una cerradura y la etiqueta en ellos advirtiendo otros no prender el bailer mientras él trabaja en ello.

Simplemente porque nosotros no tenemos equipo inmóvil como visto en fábricas, los leñadores todavía son expuestos a la herida asociada con el inesperado de puesta en marcha o la liberación de energía peligrosa. Algún equipo que apunta tiene paradas o bloquea en cilindros hidráulicos prevenir ellos de OtoñoIng en caso de una liberación repentina de presión hidráulica. Gredonda OF la hoja de skidder y lucha cuerpo a cuerpo, y descansar una cabeza de buncher de leñador en un bloque de madera en vez de suspender ellos en el aire durante mantenimiento o repara Logre el mismo objetivo. Sin embargo, esos sólo dirige fuentes hidráulicas de energía. El siguiente es algunas pautas generales adicionales que pensaron ayudarlo a aplicar al director de cierre patronal/tagout a su equipo que apunta.

- Aconseje a empleados que el equipo no funcionará hasta que los servicio/arreglos sean completados.
- Asegure que los frenos, cerraduras de columpio, etc. es aplicado.
- Coloque la transmisión en el parque especificado de fabricante posición.
- Cierre maquinaria, y asegure que una persona responsable quite y mantenga la ignición/llave maestra.
- Comprometa seguros hidráulicos cuando aplicable.
- Antes de trabajar en sistemas hidráulicos o aéreos, alivia presión sangrando tanques o líneas y operando controles para disipar energía almacenada residual (presión).
- Lugar Una cerradura o la etiqueta en el equipo para prevenir efectivamente otros de comenzar el equipo.
- Antes que dispositivos de cierre patronal o tagout sean quitados y la maquinaria es comenzada, inspecciona el área del trabajo para asegurar que todos instrumentos hayan sido quitados, los guardias son reemplazados, y los empleados están en el claro.